

ДАТЧИК ОПТИЧЕСКИЙ МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ КРОМКИ С ФУНКЦИЕЙ КОНТРОЛЯ JLR-233



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Датчик предназначен для определения положения кромки лентового/листового материала, а также таких акустически прозрачных объектов, как медицинский бинт, тонкая пластиковая или металлическая сетка, которые не определяются ультразвуковыми датчиками, при перематке или резке. Кроме пропорционального аналогового выхода, у датчика есть и два дополнительных дискретных выхода, которые подают сигнал, если кромка материала выходит за пределы центральной одно-миллиметровой зоны. Этими выходами напрямую можно управлять двигателем выравнивания кромки, и таким образом поддерживать ровность намотки. Предусмотрен и специальный «оконный» режим работы аналогового выхода, при котором выходной сигнал принимает нулевое значение по середине рабочей области, а при смещении кромки выходной сигнал растет экспоненциально, для работы с частотными преобразователями и фазовыми управлениями (для двигателя выравнивания). Удобная светодиодная индикация указывает положение кромки в середине рабочей области с разрешением 1мм. У датчика есть защита от неправильного подключения питания и от перегрузки выходов.

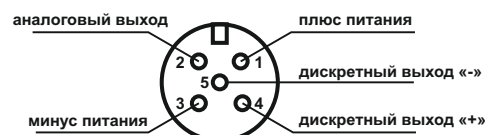
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение питания	10..30V, постоянное
Пульсации напряжения питания	до 10%
Разрешающая способность	до 0,1мм
Минимальная толщина прозрачного материала.....	0.02мм (стретч-пленка)
Свет излучателя	инфракрасный
Время реакции выходов	1 мс
Максимальный ток выхода	
аналоговый выход	20 мА
дискретные выходы	100 мА
Ширина рабочей области	35 мм
Рабочая температура	-10С...+55С
Степень защиты	IP65
Индикация	
аналогового выхода	7 красных светодиодов: +3 мм, +2 мм, +1 мм, 0 мм, -1 мм, -2 мм, -3 мм
дискретных выходов	2 красных светодиода «стрелка», по одному для каждого выхода
настройки.....	красный и зеленый светодиод
Тип выходов	
аналогового выхода	с заземленной нагрузкой
дискретных выходов	PNP
Режимы аналогового выхода	0..5В/0..10В/-10В..10В/10В..10В(«оконный»)/0..20мА
(нужный указывать при заявке)	
Электрическое присоединение	разъем M12-5/кабель 2м
Материал корпуса	ABS

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

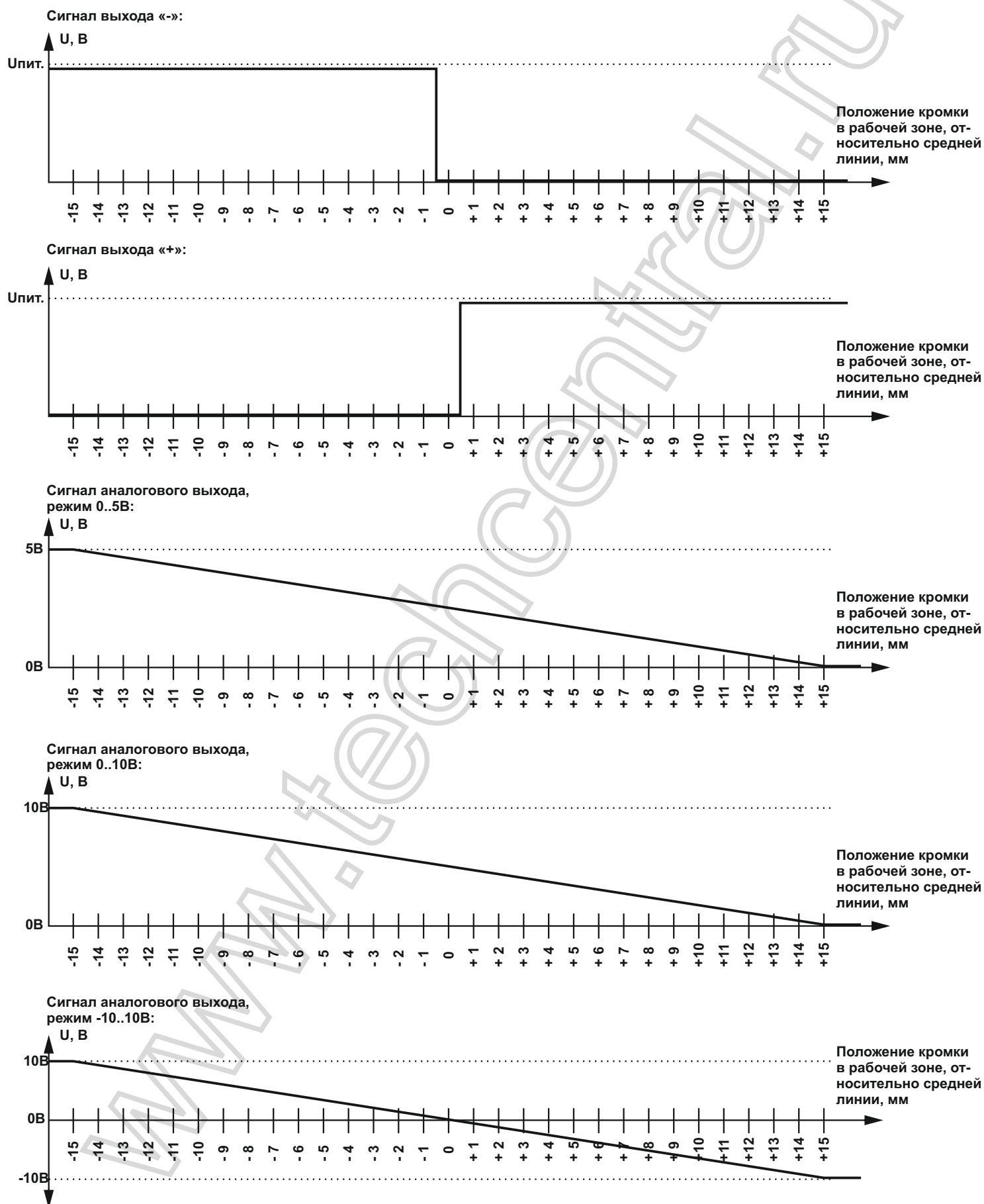


JLR-233

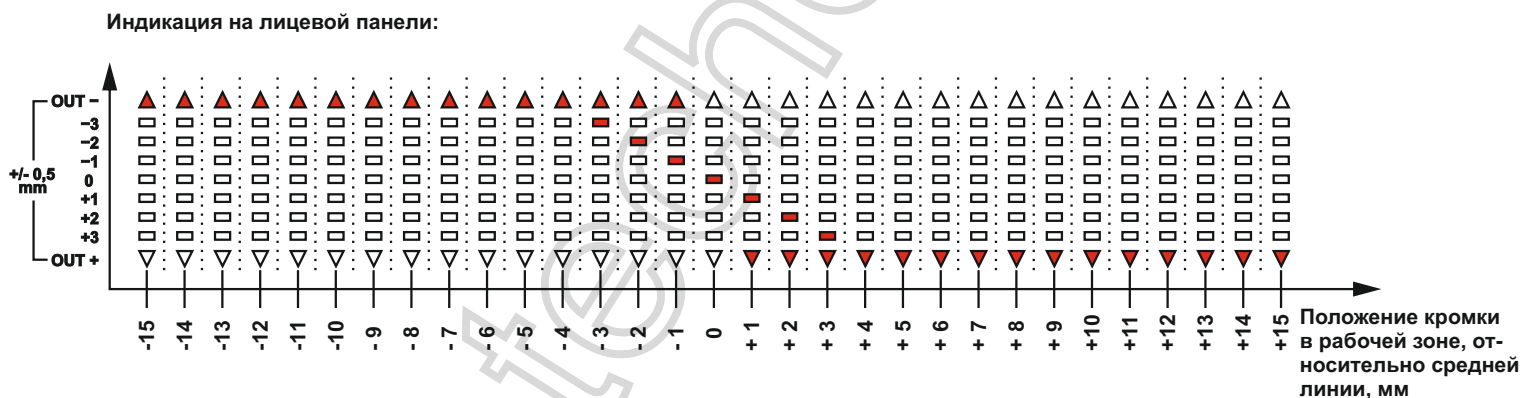
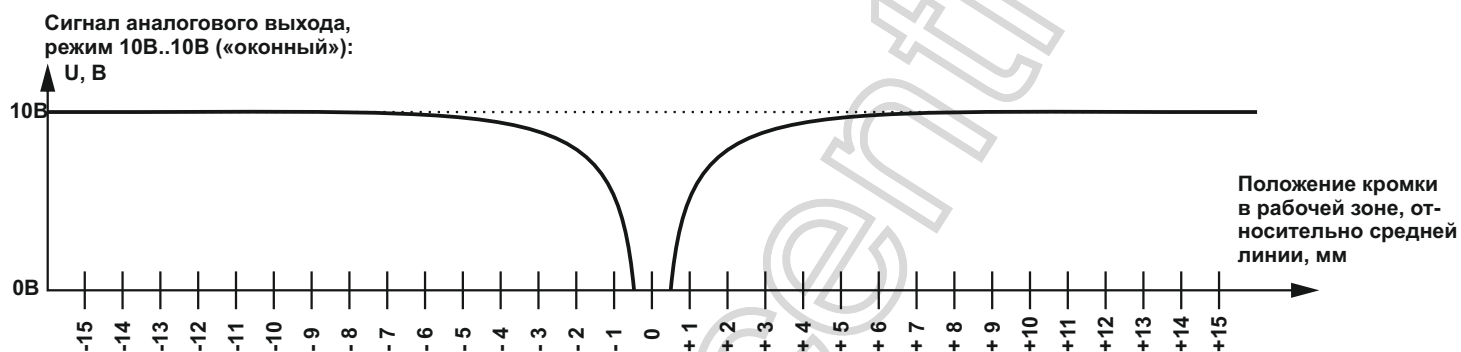
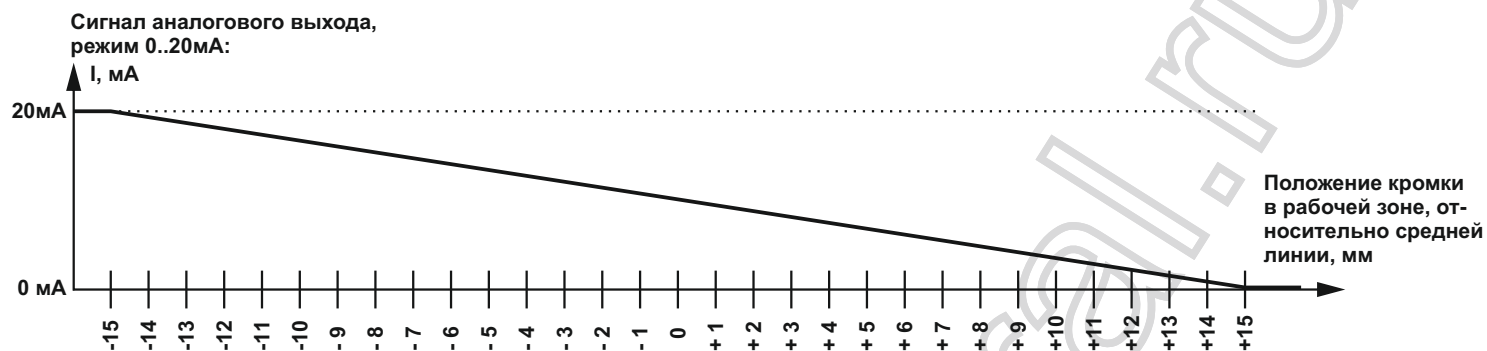


РАЗЪЕМ M12-5
кабельная часть разъема,
вид сзади

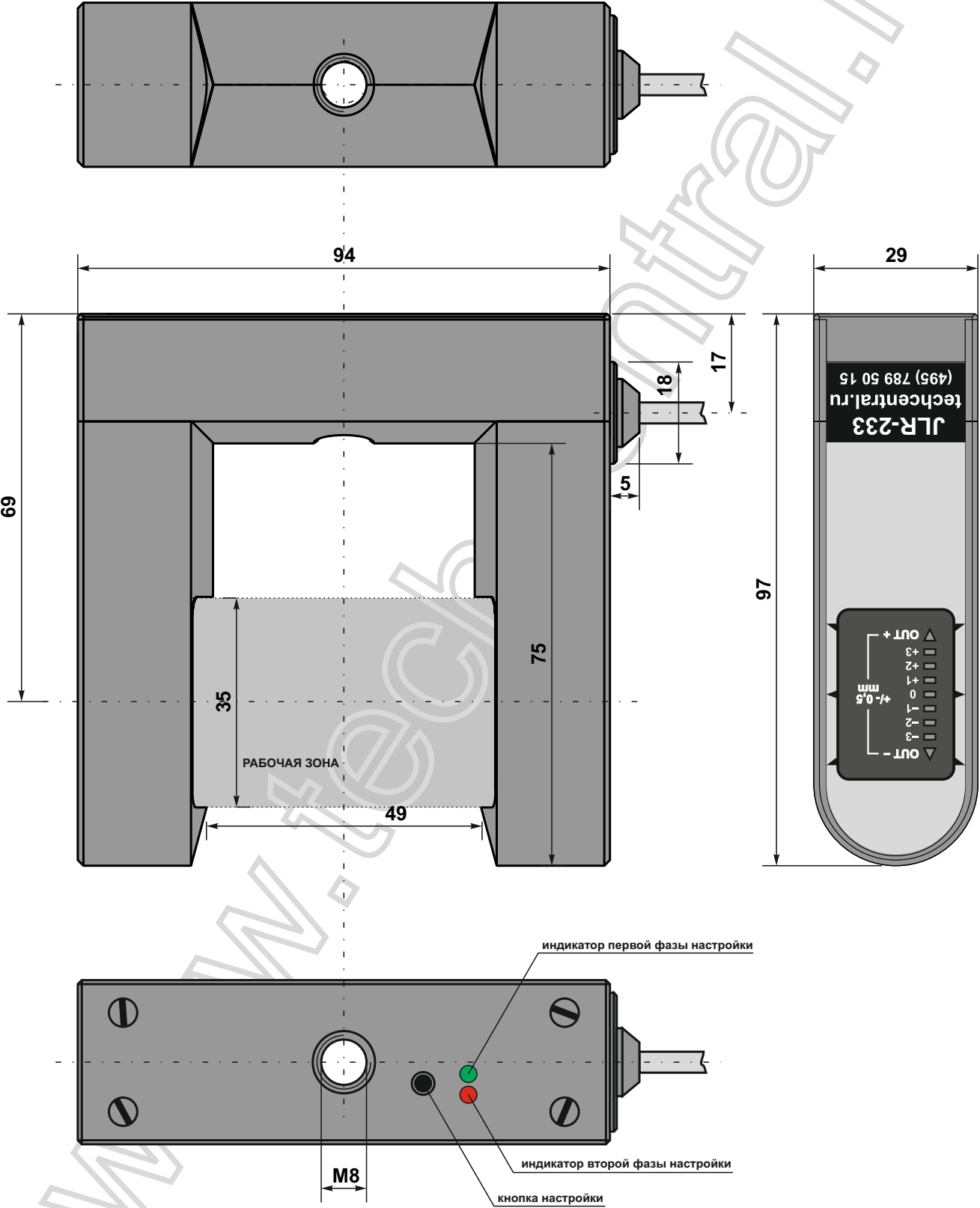
РЕАКЦИЯ ВЫХОДОВ



РЕАКЦИЯ ВЫХОДОВ(ПРОДОЛЖЕНИЕ)



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ





НАСТРОЙКА:

Настройку датчика нужно запустить после того, как он монтирован. Сначала нужно полностью открыть рабочую область датчика и нажать на кнопку настройки. Зеленый светодиод начнет мигать. Если в рабочей зоне датчика находится объект, который полностью перекрывает ее, либо произошло большое запыление светофильтров, через некоторое время зеленый и красный светодиоды начнут мигать по очереди, указывая, что корректная настройка невозможна. Если нет мешающих объектов, по окончании первой фазы настройки, зеленый светодиод загорится постоянно. Теперь нужно полностью перекрыть рабочую зону пленкой/объектом с которой/ым будет работать датчик, и опять нажать на кнопку настройки. Начнет мигать красный светодиод. Во время настройки пленка/объект не(!!!) должен двигаться! По окончании второй фазы настройки, оба светодиода потухнут. Если разница между интенсивностями световых потоков в двух фазах настройки недостаточна, начнут моргать по очереди зеленый и красный светодиод, что означает ошибка настройки. После этого датчик вернется в рабочий режим с прежними настройками.

Если настройка прошла успешно, датчик запишет оптические параметры объекта в свою энергонезависимую память и переключится в рабочий режим.

Новая настройка необходима только если изменится объект отслеживания.

Чистить светофильтров датчика нужно мягкой тканью БЕЗ применения органических растворителей.